



مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة
ABU DHABI QUALITY AND CONFORMITY COUNCIL

برنامج أبوظبي لمنح شهادة أجهزة أمن النوافذ

خطة التقييم والمراقبة لأجهزة أمن النوافذ

أصدار: 1.0
التاريخ: 2012-08-30

بناءً على متطلبات
دائرة شؤون البلدية وطبقات لـ ASTM F 2006 أو ASTM F 2090 أو مطابقاً للمعايير العالمية



المحتوى

نبذة عن مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة

- 1 المقدمة 4
- 2 نطاق البرنامج..... 4
- 3 علامة الثقة..... 5
- 4 المراجع 5
- 5 متطلبات منح الشهادة 5
- 6 تقييم المنتجات..... 5
- 7 مواصفات المنتج..... 6
- 8 التحديد و وضع العلامات..... 6
- 9 المراقبة / إجراءات التدقيق..... 6

نبذة عن مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة

بموجب القانون رقم 3 لعام 2009 الذي أصدره صاحب السمو الشيخ خليفة بن زايد آل نهيان، رئيس الدولة، حاكم أبوظبي، بشأنه تأسس مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة (QCC).
ويعد المجلس الجهة الحكومية المسؤولة عن تطوير البنية التحتية للجودة في إمارة أبوظبي، مما يمكن العاملين في القطاع الصناعي والجهات التنظيمية من ضمان اختبار المنتجات والأنظمة وخدمات الأفراد واعتمادهم بما يتوافق مع المواصفات الإماراتية والدولية.

وبتطوير البنية التحتية للجودة في إمارة أبوظبي، فإن ذلك يضمن أن تكون المنتجات و الأنظمة و خدمات الأفراد التي تتوفر في أو من خلال إمارة أبوظبي متوافقة مع المواصفات العالمية المتطورة، ويضع الإمارة في مصاف الإقتصاديات الأكثر تنافسية وابتكاراً على مستوى العالم.
وتعتبر المواصفات الإماراتية من المكونات الأساسية في برنامج البنية التحتية للجودة في إمارة أبوظبي، ولهذا فإن المجلس يركز على تطوير بنية تحتية تضمن الامتثال لتلك المواصفات.

1 - المقدمة

تعتبر هذه الخطة (خطة للتقييم والمراقبة)، هي وثيقة مُراقبة، أصدرت من قبل مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة كبرنامج لمطابقة المنتج.
يستخدم مصطلح "منتج" في هذه الوثيقة ليشير إلى المنتجات (بما في ذلك المواد)، خدمات الموظفين والأنظمة التي تخضع لمتطلبات هذه الشهادة.
يمكن تعديل هذه المتطلبات من وقت إلى آخر طبقاً للإصدار الأول إذ يتم توضيح التعديل في صفحة "التعديلات" والصادرة من مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة، كمراقب لتلك للوثائق.

2 - مجال البرنامج

مرجعية البرنامج:

القرار رقم 2012/24، والذي صدر من دائرة الشؤون البلدية - أبوظبي، والذي كان من محتواه يجب على كل ملاك / إدارة المباني السكنية القائمة بتوفير أجهزة حماية للنوافذ معتمدة من مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة، وأن تحتوي على كل النوافذ والفتحات المؤدية مباشرة إلى الخارج أو إلى الشرفات، أو

البلكنات أو الأفنية في الوحدات والمباني السكنية على أجهزة لحماية الأطفال وذوي الإعاقات من السقوط.

يجب على المنتج أن يكون مطابقاً لـ ASTM F 2006 أو ASTM F 2090 أو مطابقاً للمعايير العالمية الموافق عليها.

هذا الجدول يُحدد المتطلبات الفنية للحصول على الشهادة الخاصة **بأجهزة أمن النوافذ** وهي كالآتي:

1. عند تركيب المنتج (الجهاز) على المخرج (النوافذ والفتحات المؤدية مباشرة إلى الخارج أو إلى الشرفات، أو البلكنات أو الأفنية) يجب أن لا يتجاوز قطر الفراغ (الفتحة) 100 ملليمتر.
2. عند تعريض المنتج (الجهاز) لقوة دفع مقدارها 267 نيوتن، يجب أن لا تتجاوز مقدار أو مسافة الفراغ (الفتحة) 100 ملليمتر.
3. يجب أن يكون المنتج (الجهاز) قابلة للعمل بدون مفتاح.
4. من أجل التخلص من آلية القفل، يلزم إتخاذ إجراءات متعددة.
5. في حال عدم توافق المنتج (الجهاز) للبند رقم 4 كما هو مذكور أعلاه، يجب تركيب الجهاز على إرتفاع ليس بأقل من 1500 ملليمتر فوق الأرض.
6. يجب على المنتج (الجهاز) أن يكون خالياً من الحواف والأطراف الحادة.

3 - علامة الثقة

من أجل الحصول على ترخيص علامة الثقة يجب أن يكون المنتج قد أُختبر طبقاً لإختبارات معايير مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة و أظهرت النتائج أن المنتج يتوافق مع معايير ASTM F 2006 أو ASTM F 2090، أو مطابقاً للمعايير العالمية التي وافق عليها مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة ودائرة الشؤون البلدية.

4 - المراجع

المعايير المرفقة ASTM F 2006 أو ASTM F 2090، أو معايير أخرى متطابقة ومتوافقة. يجب أن ترسل وتعتد من مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة.

5 - متطلبات منح الشهادة

5.1 المتطلبات العامة

المتطلبات العامة المحتواه ضمن مستندات مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة كالآتي :

- شروط وأحكام الإستخدام العام لعلامة الثقة
- شروط وأحكام لإصدار شهادة مطابقة المنتجات ورخصة علامة الثقة

5.2 متطلبات الفحص

للحصول على شهادة مطابقة المنتج يجب اتباع إحدى الإجراءات التالية:
الإجراء أ: - يجب أن تتم عمليات الفحص وفقاً للمواصفات في المادة 4 في مختبرات معتمدة وفقاً لـ (ISO / IEC 17025) من قبل جهة معترف بها من قبل المنظمة الدولية لإعتماد المختبرات (ILAC)، كما يجب أن لا يتجاوز تاريخ تقرير الفحص المقدم عن (12) شهراً من تاريخ التسليم.
الإجراء ب: - يجب أن تكون نتائج الفحص مدعمة بشهادة مطابقة بحيث تتضمن هذه الشهادة متطلبات تتعلق بالتفتيش على المصنع أو التدقيق على المنتجات، وذلك بشكل سنوي على الأقل، ويجب أن تكون شهادة المطابقة صادرة عن هيئة ترخيص معتمدة وفقاً لدليل (ISO/IEC) رقم (65:1996) أو (EN 45011:1998) وأن تكون هيئة الترخيص معتمدة أيضاً من قبل هيئة اعتماد موقعة على اتفاقية ملتقى الاعتماد الدولي (IAF).

5.3 متطلبات إدارة نظام الجودة

الإجراء أ: - يجب أن يكون المصنع دون المستورد أو الموزع أو البائع، معتمداً وفقاً لشهادة (ISO 9001:2008) ويجب أن تكون الشهادة ممنوحة من هيئة ترخيص معتمدة وفقاً لدليل (ISO 67 / IEC) أو (EN 45011) من قبل هيئة اعتماد موقعة على اتفاقية ملتقى الاعتماد الدولي (IAF).
الإجراء ب: - لا توجد اشتراطات أخرى .

5.4 مراقبة إنتاج المصنع

لا توجد متطلبات.

6 - تقييم المنتجات

يستند التقييم على الوثائق المقدمة (مواصفات المنتج، وتفاصيل المنتج، تقرير الفحص الشامل مع صور مؤثقة)، وذلك بالامثال للمعايير المشار إليها سابقاً بالإضافة إلى تماسك وتكامل المنتج من حيث الجودة الشاملة .

7 - التحديد وتعريف وضع العلامات

يمكن تزويد كل منتج معتمد بملصق واضح (يعتمد على المنتج وخاضع للاتفاق). في حال عدم إمكانية ذلك سيتم وضع علامة على التعليب المباشر للوحدة الخاضعة للبيع بموجب إرشادات العلامة التجارية المحددة في الشروط والأحكام.
يجب إرسال المنتج المعتمد مع نسخة من شهادة المطابقة.



8 – إجراءات المراقبة والتدقيق

8.1 الشروط العامة:-

إن الحد الأدنى لمتطلبات التدقيق والمراقبة المدرجة في هذه القسم يجب أن تكون معمول بها لاعتماد المنتج بشكل سنوي. عند منح شهادة للمنتج، فإن صلاحية الشهادة تشمل كذلك صلاحية اعتماد الشهادات المرفقة للمنتج .

8.2 تدقيق إدارة نظم الجودة

الإجراء أ: يجب تقديم دليل على استمرار الإلتزام بشروط المطابقة إلى مجلس الجودة والمطابقة سنويا أو بعد 30 يوما من انتهاء مدة شهادة المقدمة ISO 9001 (أيهما أسبق)
الإجراء ب- لا يوجد متطلبات.

8.3 المراقبة والتدقيق على إنتاج المصنع

لا يوجد.

8.4 الاختبار والتحقق

التدقيق على الاختبارات / عمليات التحقق

يجب أن يتم تقديم الإثباتات لاستمرار صلاحية المنتج إذا (1) تم تغيير المعايير المعمول بها، أو (2) تم إجراء تعديلات على المنتج، أو (3) كما يتم تقديم الإثباتات سنويا بعد إصدار الشهادة الأولى، أيهما أسبق.

الإجراء (أ) في الحالات (1) و (2) يتم تقديم تقارير فحص جديدة، وفي الحالة (3) يتم تقديم رسالة خطية ومعتمدة قانونية تنص بأنه لم يتم التعديل على نظام الإنتاج وأنه لم تتم تعديل مواصفات المنتج الذي تم منحه شهادة مسبقاً.

الإجراء (ب) يجب وضع الشهادة في مكان ظاهر وواضح.